(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-177268

(43)公開日 平成10年(1998) 6月30日

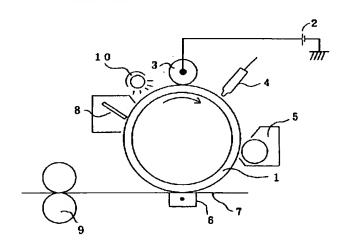
(51) Int.Cl. ⁸		識別記号	F I				
G03G	5/147	502	G 0 3 G	5/147	502		
	5/00	101		5/00	101		
	5/05	101		5/05	101		
	5/07	103		5/07	103		
			審査請求	未請求	請求項の数15	OL	(全 30 頁)
(21)出願番号	}	特願平9-93280	(71)出願人		 96 コックス株式会社	+	
(22)出願日		平成9年(1997)4月11日	(72)発明者	東京都洋	性区赤坂二丁目1]
(31)優先権主	E張番号	特顯平8-273513		神奈川リ	具南足柄市竹松1	600番均	色 富士ゼロ
(32)優先日		平8 (1996)10月16日		ックスは	朱式会社内		
(33)優先権主	E張国	日本(JP)	(72)発明者	小関 -	一浩		
					具南足柄市竹松1 朱式会社内	600番埠	を 富士ゼロ
			(72)発明者	小島	文 夫		
					具南足柄市竹松1 朱式会社内	600番均	色 富士ゼロ
			(74)代理人	弁理士	渡部 剛 (タ	(1名)	

(54) 【発明の名称】 電子写真感光体、その製造方法及びそれを用いた画像形成装置

(57) 【要約】

【課題】 感光体としての十分な光電特性を有するとともに、耐摩耗性等の機械的強度に優れた表面保護層を形成することにより耐久性を有する電子写真感光体を提供する

【解決手段】 導電性基体上に、少なくとも感光層及び表面保護層を設けてなる電子写真感光体において、該表面保護層は、少なくとも1つがヒドロキシ基を有する電荷輸送材料であるヒドロキシ基含有化合物とイソシアネート基含有化合物との反応により形成された網目状構造を有するものであるか、または、ヒドロキシ基を有する化合物とイソシアネート基含有化合物との反応により形成された網目状構造を有するものであることを特徴とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 導電性基体上に、少なくとも感光層及び 表面保護層を設けてなる電子写真感光体において、該表 面保護層は、ヒドロキシ基含有化合物とイソシアネート 基含有化合物との反応により形成された網目状構造を有 するものであり、そのヒドロキシ基含有化合物の少なく とも1つが、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料である ことを特徴とする電子写真感光体。

1

【請求項2】 ヒドロキシ基含有化合物が、ヒドロキシ 基を有する電荷輸送材料及び2個以上のヒドロキシ基を 有する化合物を含むことを特徴とする請求項1記載の電 子写真感光体。

【請求項3】 導電性基体上に、少なくとも感光層及び 表面保護層を設けてなる電子写真感光体において、該表 面保護層は、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料とヒド ロキシ基及びフッ素原子を有する化合物とイソシアネー ト基含有化合物との反応により形成された網目状構造を 有するものであることを特徴とする電子写真感光体。

【請求項4】 導電性基体上に、少なくとも感光層及び 表面保護層を設けてなる電子写真感光体において、該表 20 面保護層は、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料とビス フェノール化合物とイソシアネート基含有化合物との反 応により形成された網目状構造を有するものであること を特徴とする電子写真感光体。

【請求項5】 ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料が、 下記一般式(A)または一般式(B)で表されるもので あることを特徴とする請求項1~4のいずれか1項に記 載の電子写真感光体。

【化1】 (A)

(式中、R₁、R₂及びR₃は、それぞれ水素原子、ハ ロゲン原子、アルキル基、アルコキシ基または置換アミ ノ基を示し、Tは炭素数1~10の枝分かれしていても よい2価の脂肪族炭化水素基を示す。 n は 0 または 1 で ある。)

【化2】

$$Ar_{1}-N$$

$$(B)$$

$$(T)_{n}-OH$$

(式中、Ar1 及びAr2 は、それぞれアルキル基、フ ェニル基、アルコキシ基またはアルキル置換フェニル基 で置換されていてもよい、フェニル基または縮合環基を 示し、Tは炭素数1~10の枝分かれしていてもよい2 50 されたものであることを特徴とする請求項1または請求

価の脂肪族炭化水素基を示す。nは0または1であ る。)

【請求項6】 イソシアネート基含有化合物の少なくと も1つが、官能基数3以上のポリイソシアネートである ことを特徴とする請求項1~5のいずれか1項に記載の 電子写真感光体。

【請求項7】 表面保護層の網目状構造が、不活性なバ インダー樹脂中に形成されていることを特徴とする請求 項1~6のいずれか1項に記載の電子写真感光体。

【請求項8】 感光層が、ヒドロキシガリウムフタロシ アニン又はクロロガリウムフタロシアニンを含有してい ることを特徴とする請求項1~7のいずれか1項に記載 の電子写真感光体。

【請求項9】 感光層が、下記一般式(a)で表される ベンジジン系化合物及び/又は下記一般式(b)で表さ れるトリフェニルアミン系化合物を含有していることを 特徴とする請求項1~7のいずれか1項に記載の電子写 真感光体。

【化3】

(式中、R4 及びR5 は、同一でも異なっていてもよ く、それぞれ水素原子、ハロゲン原子、炭素数1~5の アルキル基または炭素数1~5のアルコキシ基を示す。 R₆、R₇、R₈及びR₉は、同一でも異なっていても 30 よく、それぞれ水素原子、ハロゲン原子、炭素数1~5 のアルキル基、炭素数1~5のアルコキシ基または炭素 数1~2のアルキル基で置換されたアミノ基を示す。p 及びqは1または2である。)

【化4】

40

(式中、R₁₀は、水素原子またはメチル基を示す。Ar 3 及びAr4 は、それぞれ置換または未置換のアリール 基を示し、その置換アリール基の置換基はハロゲン原 子、炭素数1~5のアルキル基、炭素数1~5のアルコ キシ基または炭素数1~3のアルキル基で置換されたア ミノ基である。mは1または2である。)

【請求項10】 表面保護層が、感光層の上に、ヒドロ キシ基含有化合物とイソシアネート基含有化合物とを含 む塗布液を塗工した後、加熱による架橋重合により形成

項2に記載の電子写真感光体の製造方法。

【請求項11】 表面保護層が、感光層の上に、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料とヒドロキシ基及びフッ素原子を有する化合物とイソシアネート基含有化合物とを含む塗布液を塗工した後、加熱による架橋重合により形成されたものであることを特徴とする請求項3に記載の電子写真感光体の製造方法。

【請求項12】 表面保護層が、感光層の上に、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料とピスフェノール化合物とイソシアネート基含有化合物とを含む塗布液を塗工した後、加熱による架橋重合により形成されたものであることを特徴とする請求項4に記載の電子写真感光体の製造方法。

【請求項13】 表面保護層の形成用塗布液が、溶剤を 含有していることを特徴とする請求項10~12のいず れか1項に記載の電子写真感光体の製造方法。

【請求項14】 少なくとも電子写真感光体及びそれを 帯電する帯電手段を有する電子写真方式の画像形成装置 において、該電子写真感光体が請求項1~9のいずれか 1項に記載の電子写真感光体であり、該帯電手段が接触 帯電であることを特徴とする画像形成装置。

【請求項15】 接触帯電に用いる印加電圧が、交流成分を有するものであることを特徴とする請求項14に記載の画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、複写機、プリンター、ファクシミリ等の広範囲の分野に適用可能な電子写真感光体及びそれを用いた画像形成装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】一般に、電子写真装置、例えば、普通紙 複写機(PPC)、レーザープリンター、LEDプリン ター、液晶プリンター等は、回転ドラム型等の電子写真 感光体に帯電、露光及び現像という作像プロセスを適用 して像を形成し、これを転写体に転写させた後、定着さ せることにより複写物を得るものである。これらの電子 写真感光体の感光層には、光導電性材料として、セレニ ウム、ヒ素ーセレニウム、硫化カドミウム、塩化亜鉛、 a-Si等の無機系材料が用いられている。しかし、近 年、この光導電性材料としては、安価に入手でき、製造 性及び廃棄性等に優れた有機系材料を用いた有機感光体 (OPC) の研究開発が活発化しており、なかでも、感 光層を電荷発生層と電荷輸送層を積層して形成した、い わゆる機能分離型積層感光体が、感度、帯電性及びその 繰り返し安定性等の電子写真特性に優れていることから 種々の提案がなされ、既に実用化されている。

【0003】しかしながら、電子写真感光体の耐久性に 関する要求は、次第に高度なものになっており、繰り返 し使用による表面層の摩耗や損傷、特に、接触帯電によ る使用において、著しく増長される表面層の摩耗及び 傷、コロナ帯電器から発生するオゾン等の酸化性ガスに よる表面層の酸化による劣化及び感光体表面へのトナー 等の付着による耐久性等の問題を解消することが要請さ れ、耐久性向上について活発な研究開発が続けられてい る。これらの感光体表面層の諸課題に対する解決策とし て、電荷輸送層の上に、オルガノポリシロキサン等の架 橋硬化性樹脂を主成分とする表面保護層を形成する方法 (特開昭54-148537号公報)が知られている。 【0004】

4

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、電子写真感光体の表面保護層は、架橋硬化性樹脂のみで形成されていると、表面保護層が電気絶縁層となってしまうため、電子写真感光体の光電特性が充分に発揮されないものとなっていた。具体的には、露光時の明部電位が上昇することにより、現像電位マージンが狭くなるという問題、及び除電後の残留電位が上昇することにより、特に長期の繰り返し複写印刷を行うと画像濃度が低下する等の問題があった。

20 【0005】この光電特性を改善するには、表面保護層中に導電性の金属酸化物微粉末を抵抗制御材として添加する方法(特開昭57-128344号公報)がある。この方法により形成された感光体は、光電特性の低下が少ないことから、上記した問題は、かなり改善することができる。しかし、一般に、導電性微粉末として用いる金属酸化物の抵抗値は、環境の湿度に大きく依存するため、特に高温高湿下においては、感光体の表面抵抗が低下し、形成される静電潜像が不鮮明になることから形成される画像品質を大きく低下させるという本質的な問題があった。

【0006】また、光電特性を改善する他の手段とし て、バインダー樹脂中に電荷輸送材料を分散させ、その 後バインダー樹脂を硬化させて表面保護層を形成する方 法(特開平4-15659号公報)がある。この方法で は、感光体の表面抵抗が湿度に影響されないため、画像 品質を低下させることはない。しかし、表面保護層に低 分子化合物からなる電荷輸送材料を添加すると、硬化反 応が阻害されて表面保護層の機械的強度が低下するた め、単独では機械的強度の高い架橋硬化性樹脂を用いた 40 としても、光電特性の改善に必須の低分子化合物からな る電荷輸送材料を添加することにより、表面保護層の機 械的強度を大きく低下させることになる。さらに、単 に、表面保護層の機械的強度を高くすることにより摩耗 を防止する方法では、感光体表面に付着した紙粉やトナ 一が固着し易くなり、その結果、画像品質を大きく低下 させてしまうという問題もある。

【0007】本発明は、従来の技術における上記した実情に鑑みてなされたものである。すなわち、本発明の目的は、十分な光電特性を有するとともに、耐摩耗性等の 50 機械的強度に優れた表面保護層を形成することにより、

5

強い外的ストレス下の長期に亘る使用においても高耐久性を有する電子写真感光体を提供することにある。また、本発明の他の目的は、光電特性を十分に満足させるとともに、機械的強度に優れた表面保護層を有する電子写真感光体を容易に製造する方法を提供することにある。また、本発明の他の目的は、上記した電子写真感光体を用いる画像形成装置を提供することにある。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明者等は、電子写真 感光体の耐久性等について鋭意検討を重ねた結果、表面 保護層が、特定の反応性官能基を有する化合物の架橋重 合により網目状構造、特に3次元網目状構造を形成する とともに、その網目状構造の中に特定の電荷輸送材料が 結合して存在することにより、機械的強度とともに、感 光体の光電特性も十分に満足できる電子写真感光体が得 られることを見出し、本発明を完成するに至った。

【0009】すなわち、(1)本発明の第1の電子写真感光体は、導電性基体上に、少なくとも感光層及び表面保護層を設けてなる電子写真感光体であって、該表面保護層は、ヒドロキシ基含有化合物とイソシアネート基含有化合物との反応により形成された網目状構造を有するものであり、そのヒドロキシ基含有化合物の少なくとも1つが、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料であることを特徴とする。また、この第1の電子写真感光体の製造方法は、感光層の上に、ヒドロキシ基含有化合物とイソシアネート基含有化合物とを含む塗布液を塗工した後、加熱による架橋重合により表面保護層を形成することを特徴とするものである。

【0010】(2)本発明の第2の電子写真感光体は、導電性基体上に、少なくとも感光層及び表面保護層を設けてなる電子写真感光体であって、該表面保護層は、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料とヒドロキシ基及びフッ素原子を有する化合物とイソシアネート基含有化合物との反応により形成された網目状構造を有するものであることを特徴とする。また、この第2の電子写真感光体の製造方法は、感光層の上に、ヒドロキシ基を有する化合物とイソシアネート基含有化合物とを含む塗布液を塗工した後、加熱による架橋重合により表面保護層を形成することを特徴とするものである。

【0011】(3)本発明の第3の電子写真感光体は、 導電性基体上に、少なくとも感光層及び表面保護層を設 けてなる電子写真感光体であって、該表面保護層は、ヒ ドロキシ基を有する電荷輸送材料とピスフェノール化合 物とイソシアネート基含有化合物との反応により形成された網目状構造を有するものであることを特徴とする。 また、この第3の電子写真感光体の製造方法は、感光層 の上に、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料とピスフェ ノール化合物とイソシアネート基含有化合物とを含む塗 布液を塗工した後、加熱による架橋重合により表面保護 層を形成することを特徴とするものである。また、本発明の電子写真方式の画像形成装置は、少なくとも上記した電子写真感光体及び接触帯電手段を有することを特徴とする。

6

[0012]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態について詳細に説明する。本発明における上記(1)~(3)の電子写真感光体は、いずれも導電性支持体上に、少なくとも感光層及び表面保護層を設けた構成を有するものであり、この導電性支持体と感光層の間には、必要に応じて、電荷注入阻止、密着性向上、干渉縞防止等を目的として下引き層を設けることができる。その感光層は、いわゆる単層型のもののいづれのものでもよい。また、積層型感光層からなる電子写真感光体(以下、これを「積層型感光体」という。)において、電荷発生層と電荷輸送層との積層順序は、いずれが導電性支持体側に形成されていてもよい。

【0013】本発明においては、電子写真感光体の表面 20 保護層は、少なくともヒドロキシ基含有化合物および反 応性官能基を有する化合物を含む結合材料を用いて架橋 重合反応させることにより、網目状構造、特に3次元網 目状構造が形成されているとともに、その網目状構造中 には電荷輸送材料を結合しているものである。

【0014】第1の電子写真感光体の表面保護層は、ヒ ドロキシ基含有化合物とイソシアネート基含有化合物と を含む結合材料の重合反応により網目状に架橋結合した 膜を形成するものであり、このヒドロキシ基含有化合物 としては、その少なくとも1つはヒドロキシ基を有する 電荷輸送材料を用いることが必要である。また、ヒドロ キシ基含有化合物としては、ヒドロキシ基を有する電荷 輸送材料に、2個以上のヒドロキシ基を有する化合物を 含むことが好ましい。また、第2の電子写真感光体の表 面保護層は、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料とヒド ロキシ基及びフッ素原子を有する化合物とイソシアネー ト基含有化合物とを含む結合材料の重合反応により網目 状に架橋結合した膜を形成するものである。また、第3 の電子写真感光体の表面保護層は、ヒドロキシ基を有す る電荷輸送材料とピスフェノール化合物とイソシアネー 40 ト基含有化合物とを含む結合材料の重合反応により網目 状に架橋結合した膜を形成するものである。

【0015】本発明の電子写真感光体は、上記のように、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料と、それと反応して結合を形成できる官能基を有する化合物を含む結合材料を用い、これらを架橋重合反応させた表面保護層を形成させることにより、光電特性を維持するとともに、耐摩耗性等の機械的強度も具備することができるものである。特に、側鎖に反応性官能基として、少なくとも複数個のヒドロキシ基を有する電荷輸送材料及びそれと反応し得る官能基として複数個のイソシアネート基を有す

るポリイソシアネート化合物を含有する結合材料を用 い、それらの架橋重合反応により得られた表面保護層を 設けることが好ましい。

【0016】本発明の表面保護層において、ヒドロキシ 基含有化合物とイソシアネート化合物を反応させて3次 元網目構造を形成するためには、イソシアネート化合物 として官能基数3以上のものを用いる必要がある。それ によって細かな枝分かれ構造を得ることができ、耐摩耗 性に優れた3次元架橋膜を構成することができる。一 方、イソシアネート化合物の官能基数が2のものを用い 10 る場合には、ヒドロキシ基同士を直線的に結合させるだ けとなり、3次元網目構造を形成させることが困難とな る。本発明において形成された表面保護層は、3次元網 目状結合を形成しているために、接触帯電における交流 電圧の印加やスコロトロン帯電において発生するオゾン 等の強い外的ストレスを受けて、その結合が部分的に切 断されても、機械的強度が急激に低下することはないも のと考えられる。

【0017】従来、電荷輸送層は、一般に不活性なバイ ンダー樹脂中に低分子化合物からなる電荷輸送材料を相 溶させて形成されるものであるため、機械強度を確保す るには、あまり多くの電荷輸送材料を添加することはで きなかった。本発明の表面保護層は、化学反応による結 合という形で3次元網目状構造を形成できるものである ため、通常の電荷輸送層より多量の電荷輸送材料を導入 することができて、感光体の光電特性を維持することが できるという利点がある。

【0018】本発明に使用されるヒドロキシ基を有する 電荷輸送材料としては、従来公知の電荷輸送材料におい て、直接またはその間に適当な結合基を介在させてヒド 30 の脂肪族炭化水素基を示す。nは0または1である。) ロキシ基を有するものが用いられる。電荷輸送材料の持 つヒドロキシ基の数は、1個以上のものであれば使用可 能であるが、架橋により3次元網目構造を形成するに

8 は、2個以上のヒドロキシ基を有する電荷輸送材料が好 ましい。

【0019】本発明におけるヒドロキシ基を有する電荷 輸送材料としては、上記した公知のものを使用できる が、下記一般式(A) または一般式(B) で表される化 合物が、感光体として良好な光電特性及び耐摩耗性を示 すことから特に好ましい。

【化5】

(式中、 R_1 、 R_2 及び R_3 は、それぞれ水素原子、ハ ロゲン原子、アルキル基、アルコキシ基または置換アミ ノ基を示し、Tは炭素数1~10の枝分かれしていても よい2価の脂肪族炭化水素基を示す。nは0または1で ある。)

【化6】

$$A r_1 - N \qquad (B)$$

(式中、Ar1 及びAr2 は、それぞれアルキル基、フ ェニル基、アルコキシ基またはアルキル置換フェニル基 で置換されていてもよいフェニル基または縮合環基を示 し、Tは炭素数1~10の枝分かれしていてもよい2価 【0020】上記一般式(A)及び一般式(B)で表さ れる化合物において、Tの具体例を以下に示す。

【化7】

[化8]

[0021]

$$\begin{array}{c} \text{CH}_{3} \\ -\text{CH}_{-}\text{CH}_{2} - \text{CH}_{2} -$$

【0022】上記一般式 (B) で表される化合物におい 【化9】 て、 Ar_1 及び Ar_2 の具体例を以下に示す。

【0023】上記一般式(A)で表される化合物の具体 【表1】 例を、表1及び表2に示す。

化合物 No.	R ₁	R ₂	R ₃	-(T) _n -OH の結合位置	Т	n
A-1	н	н	н	3	_	0
A – 2	H	н	н	4	-	0
A - 3	Н	н	н	3	T-1	1
A – 4	H	Н	н	4	T-1	1
A – 5	H	Н	н	3	T-2	1
A – 6	H	н	н	4	T-2	1
A - 7	2-CH ₃	Н	Н	3	_	0
A-8	2-CH ₃	Н	Н	4	-	0
A - 9		H	н	3	-	0
A -10	4-CH3	Н	н	3	-	0
A -11	4 - C H ₃	Н	н	4	-	0
A -12	4-CH ₃	н	Н	3	T-1	1
A - 13	4 - C H ₃	Н	Н	4	T – 1	1
A - 14	2-CH3	3 - C H ₃	Н	3	_	0
A -15	2-CH ₃	3 - C H ₃	Н	4	-	0
A-16	2 - C H ₃	3-CH3	Н	3	T-1	1
A -17	2-CH ₃	3-CH ³	н	4	T-1	1
A -18		4-CH ₃	н	3	· –	0
	3 - C H ₃	4-CH ₃	н	4		0
	3-CH ³	4-CH ₃	Н	3	T-1	1
	3-CH ₃	4-CH ₃	Н	4	T - 1	1
	3-CH3	4-CH ₃	Н	4	T-2	1
A - 23	3-CH ₃	5 – СН ₃	Н	3		0

【0024】 【表2】

化合物 No.	R ₁	R ₂	R ₃	-(T) _n -0項 の結合位置	Т	n
A -24	3-СН3	5-CH ₃	Н	4	-	0
A -25	4-CH ₃ O	H	Н	3	-	0
A -26	4-CH ₃ O	H	н	4		0
A-27	н	H	снз	° 3	-	0
A -28	Н	Н	СН ₃	4	-	0
A - 29	Н	H	сна	3	T-1	1
A -30	Н	н	сна	4	T-1	1
A -31	4-CH ₃	Н	сна	3	-	0
A -32	4-CH3	Н	СН3	4	-	0
A -33	4-CH3	Н	снз	3	T-1	1
A -34	4-CH ₃	Н	СН3	4	T-1	1
A -35	3-CH3	4-CH ₃	снз	4	-	0
A 36	3-CH3_	4-CH ₃	сн3	4	T-4	1
A -37	3-CH3	5-CH ₃	сн	4	-	0
A -38	3-CH3	5-CH ₃	сн	4	T-1	1
A -39	$3-C_2H_5$	н	H	3		0
A -40	$4-C_2H_5$	H	н	3	-	0
A -41	$4-C_2H_5$	H	н	4	-	0
A - 42	4-C ₂ H ₅	H	н	3	T-1	1
A -43	$4-C_2H_5$	H	н	4	T - 1	1
A -44	$2 - C_2 H_5$	H	снз	4	-	0
A -45	3-С ₂ Н ₅	Н	снз	4	_	0
A -46	4-C ₂ H ₅	Н	снз	4		0

【0025】上記一般式(B)で表される化合物の具体 【表3】 例を、表3~表7に示す。 30

化合物 No.	A r 1	A r 2	-(T) _n -0Hの 結合位置	т	п
B-1	- ⊚	-0	3	ı	0
B – 2		-0	4	1	0
B-3	—⊘—с н ₃		3	ı	0
B-4	-{О}-сн₃	0	4	1	0
B-5	→	- © - -©	3	-	0
B - 6	-©	-©	3	-	0
B-7	0	CH3 CH3	3	-	0
B-8	0		3	-	0
B-9	—⊘— сн ₃	- © - -©	3	_	0
B-10	-{⊙}- сн₃		3	-	0
B-11	—⊘—сн ₃	сн ₃	3	_	0
B-12	- ⊘-сн ₃		3	_	0

【0026】 30 【表4】

化合物 No.	A r ₁	Ar ₂	-(T) _n -0Eの 結合位置	Т	n
B-13	О−сн³		3	-	0
B-14	- ⊘-сн ₃	- О∕-осн ₃	3	_	0
B-15	—— сн ₃	0	2	-	0
B-16	-⊘-сн³ сн³	0	3		0
B-17	—— сн ₃	-©	4	-	0
B-18	—Сн ₃	СH ₃	3	_	0
B-19	—Сн ₃	—О сн ₃	4	-	0
B-20	сн ₃ −С сн ₃	-0-0	3		0
B-21	—С сн ₃	-0-0	4	-	0
B - 22	—————————————————————————————————————	-⊘-осн³	3	_	0
B - 23	—О—сн ³	<u>-©</u>	3	-	0

[0027]

30【表5】

23						24
化合物 No.	Ar ₁	A r 2	-(T) _n -(EEの) 結合位置	Т	n	
B – 24	—Сн ³		3	-	0	
B -25	—О—сн ₃		3	-	0	
B -26	—Сн ³	СH3 СH3	3	ı	0.	
B -27	· -	-0	3	T-1	1	
B-28	-©	-©	4	T-1	1	
B-29	—∕⊙∕—сн ³	-©	3	T – 1	1	
B-30	<i>—</i> ⊘—сн ₃	-(0)	4	T-1	1	
B-31	-(0)	-⊘-⊘	3	T – 1	1	
B-32	-©	_6	3	T-1	1	
B -33	-0	сн ₃ сн ₃	3	T-1	1	
B-34			3	T-1	1	
B -35	—(○)—с н ₃	-⊚-⊚	3	T-1	1	

[0028] 30 【表6】

5						26
化合物 No.	A r 1	Ar ₂	-(T) _n -0Hの 結合位置	Т	n	
B -36	—О́—сн³		3	T-1	1	
B-37	—⟨О}—с н³	СH ₃ СH ₃	3	T-1	1	
B-38	—⟨О}—сн³		3	T-1	1	
B -39	—⊘—с н ₃		3	T-1	1	
B-40	—⊘—с н ₃	——⊙—осн ₃	3	T-1	1	
B-41	—Сн ³	-0	3	T-1	1	
B -42	-О_сн ₃	-©	4	T-1	1	
B-43	—⊖_сн³ сн³	-📀	3	T – 2	1	
B – 44	—Сн ₃	—○_сн³ сн³	3	T-1	1	
B – 45	—Сн ₃	—⊖_сн ³	3	T – 2	1	
B - 46	_⊖_сн³	—○_сн ³	4	T-1	1	

[0029]

【表7】

化合物 No.	Ar ₁	Ar ₂	-(T) _n -03の 結合位置	τ	n
B-47	—О_сн ³	—⊙_сн³ сн³	4	T-2	1
B -48	сн ₃ —⊙_сн ₃	—⊘—осн³	3	T-1	1
B - 49	сн ₃		3	T – 1	1
B -50	_СH ₃		3	T-1	1
B -51	—О_сн ³		3	T-1	1
B -52	—О—сн ₃	сн ₃ сн ₃	3	T-1	1
B 53	—О сн ₃	- ©©	3	T-1	1
B -54	—О сн ₃	-⊘-⊘	3	T-2	1

50

【0030】本発明に用いるヒドロキシ基含有化合物としては、上記したヒドロキシ基を有する電荷輸送材料のほかに、ヒドロキシ基を有する化合物が挙げられる。このヒドロキシ基を有する化合物としては、2個以上のヒドロキシ基を有する化合物及びこれらのオリゴマーやポリマー類が挙げられる。これらの化合物及びそのオリゴマーとしては、例えば、エチレングリコール、プロピレングリコール等のグリコール類及びポリエチレングリコール類等が用いられ、また、ポリマーとしては、アクリルポリオールやポリエステルポリオール等のヒドロキシ基を有する各種ポリマーが用いられる。

【0031】本発明において、上記したヒドロキシ基含 有化合物との重付加反応により結合し、表面保護層に3 次元網目状構造を形成するために用いるイソシアネート 基含有化合物としては、3個以上のイソシアネート基を 有するものが用いられる。具体的には、1,3,6-ヘ キサメチレントリイソシアネート、リジンエステルトリ イソシアネート、1, 6, 11-ウンデカントリイソシ アネート、1,8-イソシアネート-4-イソシアネー トメチルオクタン、トリフェニルメタントリイソシアネ ート、トリス (イソシアネートフェニル) チオフォスフ ェート等のポリイソシアネート単量体等が用いられる。 【0032】また、3個以上のイソシアネート基を含有 する化合物の中で、最終的に得られる架橋膜の成膜性、 耐クラック発生性及び取扱いの容易性等の面から、ポリ イソシアネート単量体から得られる誘導体やプレポリマ 一等の変性体を用いることがより望ましい。これらの例

としては、ポリオールを過剰のイソシアネート化合物で

変性したウレタン変性体、尿素結合を有する化合物をイ ソシアネート化合物で変性したビュレット変性体、ウレ タン基にイソシアネートが付加したアロファネート変性 体等が特に好ましく、その他にもイソシアヌレート変性 体、カルボジイミド変性体等が用いられる。さらに、上 記ポリイソシアネート変性体に含まれるものであるが、 イソシアネート基の活性を一時的にマスクするためのブ 30 ロッキング剤を反応させたブロックイソシアネートも好 ましく用いることができる。ここで、変性に用いるイソ シアネートは、官能基数が2のものでもよく、トリレン ジイソシアネート (TDI)、ジフェニルメタンジイソ シアネート (MDI)、1,5-ナフチレンジイソシア ネート、トリジンジイソシアネート、1,6-ヘキサメ チレンジイソシアネート、キシレンジイソシアネート、 リジンジイソシアネート、テトラメチルキシレンジイソ シアネート等が例示される。

【0033】第2の電子写真感光体の表面保護層に用いられるヒドロキシ基及びフッ素原子を有する化合物は、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料とともに、官能基数 3以上のイソシアネート化合物との架橋重合反応により 膜を形成する。このようにして得られた膜表面は、良好な潤滑性及び離型性を有することから、感光体表面に紙粉やトナーの付着や固着を防止するのに有効である。このヒドロキシ基及びフッ素原子を有する化合物としては、エチレングリコール、プロピレングリコール、またはポリエチレングリコール類等のグリコール類、アクリルポリオールやポリエステルポリオール等のヒドロキシ 基を有する各種のポリマーまたはプレポリマー等のヒ

ロキシ基含有化合物の水素原子をフッ素で置換させたものが用いられる。また、これらのヒドロキシ基含有化合物は、フッ素置換アルキル基を有するものであってもよい。

【0034】本発明において使用されるヒドロキシ基及

C - 7

C - 9

【0035】第3の電子写真感光体の表面保護層に用いられるピスフェノール化合物は、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料とともに、3個以上のイソシアネート基を有するポリイソシアネート化合物との重付加反応により高い架橋密度で3次元網目状構造を容易に形成することができる。そのため、この表面保護層を有する感光体

びフッ素原子を有する化合物としては、下記 C − 1 ~ C − 1 1 に示されるフッ素含有ピスフェノール誘導体が特に好ましい。

【化10】

C - 2

$$HO \longrightarrow \begin{matrix} F & C & F_3 & F \\ C & & & \\ C & F_3 & & \\ C & F_3$$

C-4

C - 6

C - 8

C-1

電生成ガス等の強い外的ストレスが負荷されても非常に高い耐久性を示すことになる。また、このピスフェノール化合物は、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料との相溶性に優れているため、網目状構造の中に電荷輸送材料を均一に導入することができることから良好な光電特性を示すものである。

は、優れた耐摩耗性を示し、さらに交流電圧の印加や放 50 【0036】本発明において使用されるピスフェノール

【化11】

32

31

化合物としては、下記D-1~D-12に示される化合 物が、耐摩耗性及び光電特性等の点で特に好ましい。

D-1CH₃ сна D-5D - 7D - 8сна D - 9D - 10

D-11

D - 12

【0037】本発明の電子写真感光体において、表面保 護層を形成するには、上記した結合材料に、必要に応じ て適宜選択した溶剤を加えて得られる塗布液を、感光層 の上に塗工した後、架橋重合させることにより成膜させ る。これらの原料混合比は、全ヒドロキシ基の数と全イ ソシアネート基の数が略等量になるように調合すること が好ましい。特に、過剰のヒドロキシ基が未反応の状態 で残留していると、表面保護層の親水性が増大して、高 温高湿下においては画像特性が低下することがあるた め、反応条件等も含めて原料混合比には注意が必要であ る。また、表面保護層中の電荷輸送材料の含有率は、感 50 脂を添加してもよい。このようなパインダー樹脂として

40 光体の電気特性を維持しつつ機械強度も持たせるように 決定することが必要であるが、表面保護層全体に占める 電荷輸送材料部分の含有量は、5~90重量%の範囲と することが好ましく、より好ましくは25~50重量% である。本発明においては、表面保護層は電荷輸送材料 を化学結合により保持するものであるため、従来の電荷 輸送層よりも多くの電荷輸送材料を導入させることがで きる。

【0038】本発明における表面保護層には、その成膜 性及び可撓性を向上させるために、各種のバインダー樹

は、架橋重合後の膜と相溶性を有するものが用いられ、 例えば、ポリカーボネート、ポリエステル、アクリル 類、ポリピニルアルコール、ポリアミド等の各種ポリマ ーが用いられる。しかし、機械的強度及び光電特性を維 持するために、表面保護層中のバインダー樹脂の含有量 は60重量%以下にすることが好ましい。

【0039】表面保護層を形成するための架橋重合反応 は、ヒドロキシ基含有化合物とイソシアネート基含有化 合物とを有する塗布液を感光層の上に塗工した後、加熱 することにより行う。このヒドロキシ基とイソシアネー ト基との付加による架橋重合反応は、使用する原料化合 物の反応性によって異なるものであるが、一般的には触 媒等を添加する必要はなく、加熱するだけで実施するこ とができる。この架橋重合反応を促進させるには、ジブ チルチンジラウレート等の有機金属化合物類、無機金属 化合物類、モノアミン類、ジアミン類、トリアミン類、 環状アミン類、アルコールアミン類、エーテルアミン類 等の触媒を常法により添加してもよい。塗布液の塗工時 に溶剤を用いている場合には、乾燥工程と同時に、また は乾燥工程に引き続いて加熱処理を行うことができる。

【0040】本発明において、表面保護層には、帯電器 で発生するオゾン等の酸化性ガスによる劣化を防止する 目的で、酸化防止剤を添加してもよい。酸化防止剤とし ては、ヒンダードフェノール系またはヒンダードアミン 系を用いることが好ましく、有機硫黄系酸化防止剤、ホ スファイト系酸化防止剤、ジチオカルバミン酸塩系酸化 防止剤、チオウレア系酸化防止剤、ベンズイミダゾール 系酸化防止剤等の公知のものが使用できる。酸化防止剤 の添加量としては、表面保護層中で15重量%以下であ ることが好ましく、10重量%以下がより好ましい。

【0041】本発明の電子写真感光体に用いる導電性支 **持体としては、アルミニウム、ニッケル、クロム、ステ** ンレス鋼等の金属類、及びアルミニウム、チタニウム、 ニッケル、クロム、ステンレス鋼、金、バナジウム、酸 化錫、酸化インジウム、ITO等の薄膜を設けたプラス チックフィルム等、または導電性付与剤を塗布または含 浸させた紙及びプラスチックフィルム等が挙げられる。 これらの導電性支持体は、ドラム状、シート状、プレー ト状等の適宜の形状で使用されるが、これらに限定され るものではない。さらに、導電性支持体の表面には、必 要に応じて、画質に影響のない範囲で各種の処理を行う ことができる。例えば、その表面に、酸化処理、薬品処 理または着色処理等、または砂目立て等の乱反射処理等 を行うことができる。

【0042】また、本発明の電子写真感光体には、導電 性支持体と感光層の間に下引き層を設けてもよい。この 下引き層は、積層構造からなる感光層の帯電時におい て、導電性支持体から感光層への電荷の注入を阻止する とともに、感光層と導電性支持体とを一体的に接着保持 せしめる接着層としての作用、または、場合により、導

電性支持体の光の反射光防止作用等を示すものである。 【0043】この下引き層には、結着樹脂としてポリエ チレン樹脂、ポリプロピレン樹脂、アクリル樹脂、メタ クリル樹脂、ポリアミド樹脂、塩化ピニル樹脂、酢酸ビ ニル樹脂、フェノール樹脂、ポリカーボネート樹脂、ポ リウレタン樹脂、ポリイミド樹脂、塩化ピニリデン樹 脂、ポリピニルアセタール樹脂、塩化ピニルー酢酸ピニ ル共重合体、ポリビニルアルコール樹脂、水溶性ポリエ ステル樹脂、ニトロセルロース、カゼイン、ゼラチン、 10 ポリグルタミン酸、澱粉、スターチアセテート、アミノ 澱粉、ポリアクリル酸、ポリアクリルアミド、ジルコニ ウムキレート化合物、チタニルキレート化合物、チタニ ルアルコキシド化合物、有機チタニル化合物、シランカ ップリング剤等の公知の材料が用いられる。これらの材 料は、単独でまたは2種以上を混合して用いることがで き、また、酸化チタン、酸化ケイ素、酸化ジルコニウ ム、チタン酸バリウム、シリコーン樹脂等の微粒子と混 合して用いることもできる。下引き層の膜厚は、0.0 $1 \sim 10 \mu m$ 、好ましくは0.05~2 μm が適当であ 20 り、また、その塗布方法としては、ブレードコーティン グ法、ワイヤーバーコーティング法、スプレーコーティ ング法、浸漬コーティング法、ビードコーティング法、 エアーナイフコーティング法、カーテンコーティング法 等の通常の方法を用いることができる。

【0044】本発明において、積層型感光体の電荷発生 層は、少なくとも電荷発生材料及び結着樹脂を含有す る。電荷発生材料としては、非晶質セレン、結晶性セレ ンーテルル合金、セレンーヒ素合金、その他のセレン化 合物及びセレン合金、酸化亜鉛、酸化チタン等の無機系 30 光導電性材料、フタロシアニン系、スクアリリウム系、 アントアントロン系、ペリレン系、アゾ系、アントラキ ノン系、ピレン系、ピリリウム塩、チアピリリウム塩等 の有機顔料及び染料が用いられる。これらの中で、感光 体の光感度の点からすると、フタロシアニン系化合物を 用いることが好ましく、無金属フタロシアニン、チタニ ルフタロシアニン、クロロガリウムフタロシアニン、ヒ ドロキシガリウムフタロシアニン等が好ましいものとし て例示できる。特に、フタロシアニン系化合物の中で も、X線回折スペクトルにおけるブラッグ角 (2θ± 40 0.2°)が、7.4°、16.6°、25.5°、2 8.3°に強い回折ピークを持つ特定の結晶形を有する クロロガリウムフタロシアニン、またはX線回折スペク トルにおけるプラッグ角 (20±0.2°) が、7.5 , 9. 9°, 12. 5°, 16. 3°, 18. 6°, 25.1°、28.3°に強い回折ピークを持つ特定の 結晶形を有するヒドロキシガリウムフタロシアニンは、 可視光から近赤外光までの広い領域の光に対して高い電 荷発生効率を有しているから、特に好ましいものであ る。これらの特定の結晶形を有するフタロシアニン結晶 50 は、以下の合成例に示すようにして得られる。

【0045】[合成例1]1,3-ジイミノイソインド リン30部及び3塩化ガリウム9. 1部をキノリン23 0部中に入れて、200℃で3時間反応させた後、生成 物を濾別し、アセトン及びメタノールで洗浄し、得られ た湿ケーキを乾燥することによりクロロガリウムフタロ シアニン結晶28部を得た。次いで、得られたクロロガ リウムフタロシアニン結晶3部を自動乳鉢(Lab M ill UT-21型、ヤマト科学社製)で3時間乾式 粉砕した後、その0.5部をガラスピーズ (1mmø) 60部とともに、室温下にベンジルアルコール20部中 で24時間ミリング処理した後、ガラスピーズを濾別 し、さらにメタノール10部で洗浄し、乾燥させること により、X線回折スペクトルにおけるプラッグ角 (2θ ±0.2°)が、7.4°、16.6°、25.5°、 28. 3° に強い回折ピークを持つクロロガリウムフタ ロシアニン結晶を得た。

【0046】 [合成例2] 合成例1で得られたクロロガリウムフタロシアニン結晶3部を、0℃において濃硫酸60部に溶解させた後、その溶解液を5℃の蒸留水450部に簡下し、結晶を再析出させた。得られた再結晶物を蒸留水及び希アンモニア水等で洗浄した後、乾燥させることにより、ヒドロキシガリウムフタロシアニン結晶を自動乳鉢にて5.5時間粉砕した後、その0.5部をジメチルホルムアミド15部及びガラスピーズ(1mmø)30部とともに24時間ミリングした後、得られた結晶を分離してメタノールで洗浄した後、乾燥させることにより、X線回折スペクトルにおけるブラッグ角(2 θ ±0.2°)が、7.5°、9.9°、12.5°、16.3°、18.6°、25.1°、28.3°に強い回折ピークを持つヒドロキシガリウムフタロシアニン結晶を得た。

【0047】電荷発生層の結着樹脂としては、ポリビニルブチラール樹脂、ポリビニルホルマール樹脂、部分変性ポリビニルアセタール樹脂、ポリカーボネート樹脂、ポリエステル樹脂、アクリル樹脂、ポリ塩化ビニル樹脂、ポリスチレン樹脂、ポリビニルアセテート樹脂、塩化ビニルー酢酸ビニル共重合体、シリコーン樹脂、フェノール樹脂、ポリーNービニルカルバゾール樹脂等が用いられるが、これらに限定されるものではない。これらの結着樹脂は、単独で、または2種以上を混合して用いることができる。

【0048】電荷発生材料と結着樹脂との配合比(重量比)は、10:1~1:10の範囲が好ましい。また、本発明に用いる電荷発生層の層厚は、一般的には、0.1~5µm、好ましくは0.2~2.0µmが適当である。塗布方法としては、プレードコーティング法、ワイヤーバーコーティング法、スプレーコーティング法、浸漬コーティング法、ピードコーティング法、エアーナイフコーティング法、カーテンコーティング法等の通常の方法を用いることができる。

【0049】さらに、電荷発生層の形成に用いる溶剤としては、メタノール、エタノール、nープロパノール、nーブタノール、ベンジルアルコール、メチルセロソルブ、エチルセロソルブ、アセトン、メチルエチルケトン、シクロヘキサノン、酢酸メチル、酢酸nーブチル、ジオキサン、テトラヒドロフラン、メチレンクロライド、クロロホルム等の通常の有機溶剤を、単独でまたは2種以上を混合して用いることができる。

【0050】また、本発明における積層型感光体の電荷 10 輸送層は、少なくとも電荷輸送材料及び結着樹脂を含有 する。この電荷輸送層は、低分子分散型電荷輸送層、ま たはそれ自体が電荷輸送機能を有する高分子電荷輸送層 のいずれのものでもよい。電荷輸送材料としては、p-ベンゾキノン、クロラニル、プロモアニル、アントラキ ノン等のキノン系化合物、テトラシアノキノジメタン系 化合物、2,4,7-トリニトロフルオレノン等のフル オレノン化合物、キサントン系化合物、ベンソフェノン 系化合物、シアノビニル系化合物、エチレン系化合物等 の電子吸引性物質、トリアリールアミン化系化合物、ベ 20 ンジジン系化合物、アリールアルカン系化合物、アリー ル置換エチレン系化合物、スチルベン系化合物、アント ラセン系化合物、ヒドラゾン系化合物等が挙げられ、こ れらの電荷輸送材料は、単独でまたは2種以上を混合し て用いることができる。

【0051】本発明における電荷輸送材料として、下記一般式(a)で表されるベンジジン系化合物および下記一般式(b)で表されるトリフェニルアミン系化合物は、高い電荷(ホール)輸送能と優れた安定性を有するものであるから、特に好ましいものとして用いられる。 30 これらは、単独でもまたは混合して用いてもよい。

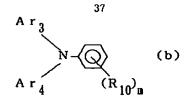
[0052]

[$(\mathbb{R}_{1})^{q}$] $(\mathbb{R}_{3})^{q}$ $(\mathbb{R}_{7})^{p}$ $(\mathbb{R}_{7})^{p}$ $(\mathbb{R}_{7})^{p}$ $(\mathbb{R}_{3})^{q}$ $(\mathbb{R}_{3})^{q}$ $(\mathbb{R}_{3})^{q}$ $(\mathbb{R}_{3})^{q}$

(式中、R4 及びR5 は、同一でも異なっていてもよ 40 く、それぞれ水素原子、ハロゲン原子、炭素数 $1\sim5$ の アルキル基または炭素数 $1\sim5$ のアルコキシ基を示す。 R6、R7、R8及びR9は、同一でも異なっていても よく、それぞれ水素原子、ハロゲン原子、炭素数 $1\sim5$ のアルキル基、炭素数 $1\sim5$ のアルキル基で置換されたアミノ基を示す。 p 及びqは1または2である。)

[0053]

【化13】



(式中、 R_{10} は、水素原子またはメチル基を示す。 Ar_3 及び Ar_4 は、それぞれ置換または未置換のアリール基を示し、その置換アリール基の置換基はハロゲン原子、炭素数 $1\sim 5$ のアルキル基、炭素数 $1\sim 5$ のアルコ 10 キシ基または炭素数 $1\sim 3$ のアルキル基で置換されたアミノ基である。mは 1 または 2 である。)

【0054】上記一般式(a)で表される化合物の具体例を、表8~表10に示す。

【表8】

				•	
化合物No.	R ₄ .R ₅	R ₆ . R ₇	P	R ₈ ,R ₉	q
1	снз	H	1	Н	1
2	сн3	2-CH ₃	1	н	1
3	сн3	3-CH ₃	1	Н	1
4	снз	4-CH ₃	1	Н	1
5	сн3	4-CH ₃	1	2-CH ₃	1
6	снз	4-CH ₃	1	3-CH ₃	1
7	снз	4-CH ₃	1	4-CH ₃	1
8	сн3	3. 4-CH ₃	2	Н	1
9	СН3	3, 4-CH ₃	2	3, $4-CH_3$	2
10	сна	4-C ₂ H ₅	1	Н	1
11	снз	$4-C_3H_7$	1	Н	1
1 2	снз	4-C4H9	1	H	1
13	сн3	$4 - C_2H_5$	1	2-CH3	1
1 4	СН3	$4 - C_2 H_5$	1	3-CH ₃	1
1 5	снз	$4 - C_2H_5$	1	4 – C H ₃	1
16	сн ₃	4-C ₂ H ₅	1	3. 4-CH ₃	2
17	CH3	4-C ₃ H ₇	1	3-CH ₃	1
18	СНЗ	4-C ₃ H ₇	1	4-CH ₃	1
19	. сн ₃	4-C ₄ H ₉	1	3-СН ₃	1
20	сн,	4-C ₄ H ₀	1	4-CH ₂	1

[0055]

【表9】

		38			
化合物No.	R4.R5	R ₆ .R ₇	P	R ₈ .R ₉	q
21	сна	$4-C_2H_5$	1	4-C ₂ H ₅	1
2 2	снз	4-C ₂ H ₅	1	4-0CH3	1
2 3	снз	4-C3H7	1	4-C ₃ H ₇	1
2 4	снз	4-C ₃ H ₇	1	4-0CH ₃	1
2 5	снз	4-C4H9	1	4-C4H9	1
26	СН3	4-C4H9	1	4-0CH ₃	1
27	H	3-CH ₃	1	Н	1
28	CI	н	1	Н	1
29	C 1	2-CH ₃	1	Н	1
3 0	C I	3-CH3	1	Н	1
3 1	C 1	4-CH ₃	1	н	1
3 2	C 1	4-CH ₃	1	2-CH ₃	1
3 3	Cl	4-CH ₃	1	3 - C H ₃	1
3 4	Cl	4-CH ₃	1	4 - CH ₃	1
3 5	с ₂ н ₅	н	1	Н	1
36	с ₂ н ₅	3-СН ₃	1	Н	1
3 7	с ₂ н ₅	3-CH ₃	1	Н	1
3 8	с ₂ н ₅	4 – C H ₃	1	Н	1
3 9	с ₂ н ₅	4 – C H ₃	1	4-CH ₃	1
40	с ₂ н ₅	4-C ₂ H ₅	1	4-CH ₃	1

[0056]

【表10】

20

30

40

[AX I U]					
化合物No.	R4.R5	R ₆ ,R ₇	Đ	R ₈ ,R ₉	q
41	с ₂ н ₅	4-C3H7	1	4-CH3	1
42	с ₂ н ₅	4-C4H9	1	4-CH ₃	1
43	осн ₃	Н	1	Н	1
44	осн3	2-СH ₃	1	Н	1
4 5	осн _з	3-сн ₃	1	H	1
46	осн _з	4-CH ₃	1	H	1
47	осн _а	4-CH3	1	4-CH ₃	1
4 8	осн _з	4-C ₂ H ₅	1	4-CH ₃	1
49	оснз	4-C ₃ H ₇	1	4-CH ₃	1
5 0	оснз	4-C ₄ H ₉	1	4-CH ₃	1
5 1	СН3	2-N (CH ₃) ₂	1	Н	1
5 2	СН3	3-N (CH ₃) ₂	1	B	1
5 3	снз	4-N (CH ₃) 2	1	н	1
5 4	сн3	4 - C 1	1	н	1

【0057】上記一般式(b)で表される化合物の具体例を、表11~表13に示す。

【表11】

4	•	
4	ı	,

化合物No.	R ₁₀	Ar ₃	Ar ₄
1	4-CH ₃		-60
2	3. 4-CH ₃)
3	4-CH ₃	-{O}- с н ₃	-50
4	3. 4-CH ₃	<u> </u>	0)
5	4-CH ₃	—⟨ ⊙⟩-сн ₃	_∕O/- C#
6	3. 4-CH ₃		-{○}-сн³
7	4-CH ₃	—⟨⊙⟩-сн ₃	-20-20
8	3, $4-CH_3$	3	
9	4-CH ₃	_∕О∕-сн	-⟨О⟩-(О)-сн,
10	3. 4-CH ₃	—⟨⊙}-сн³	
11	4-CH ₃	—⟨⊙⟩– с н ₃) <u></u>
12	3. 4-CH ₃	3	
1 3	4-CH ₃	- (C) - C H	CH3 CH3
14	3, 4-CH ₃	-{⊙}-сн₃	-⊘-⊘
15	4-CH ₃	-/O/-CH	<u>~(0)</u>
16	3. 4-СН ₃	—⟨⊙}- с н ₃	(0)
17	4-CH ₃	-√О∕-сн	> , ⟨⊙⟩
18	3. 4-CH ₃	—⟨○}-сн ₃	<u></u>
19	4-CH ₃	()	>=(0)
20	3. $4-CH_3$	-{○}-сн³	Сн3

[0058]

【表12】

,				40
化合物	o. R ₁₀	Ar ₃	Ar ₄	42
21	4-CH ₃		>-(0)	1
22	3, 4-CH ₃	-{○}-сн³	(S)	
23	4-CH ₃	CH ₃	(A)	
2 4	3. 4-CH ₃	—⟨O⟩– с н³		
2 5	4-CH ₃	-⟨O⟩- CH ₃	-⟨O⟩- C H ₃	
26	3, 4-CH ₃	-	<u> </u>	
27	4-CH ₃	_< <u>С н</u> 3 _<	-⊘-⁄⊙	
28	3, 4-CH ₃	-		ļ
29	4-CH ₃	_О с н ₃	_(O)_(O)_с н ₃	
30	3, 4-CH ₃			
3 1	4-CH ₃	_⟨O⟩_с н ₃	त्र्यून	
3 2	3. 4-CH ₃	_ ,	<u> </u>	
3 3	4-CH ₃	_О с н ₃	CH3 CH3	
3 4	3. 4-CH ₃		<u>-⟨⊙</u> -⟨⊙⟩	
35	4-CH ₃	_О_сн ₃		
36	3, 4-CH ₃	-	70)	
3 7	4-CH ₃	-{○}-сн ₃		
38	$3, 4-CH_3$	· ·		
3 9	4 - C H ₃	_О́_сн ₃		
40	3. 4-CH ₃	3	Сн3	

[0059]

【表13】

13					44
	化合物Na	R ₁₀	Ar ₃	Ar ₄	
	4 1	4-CH ₃	CH ₃	><0>	
	4 2	3. 4-CH ₃	-{⊙}- сн³		
	4 3	4 – C H ₃	CH ₃	Ø 6 "	
	44	3. 4-CH ₃	¬(О)− с н ³	-⟨O⟩- C ₂ H ₅	
	4 5	4-CH ₃	CH3	-(O)- N(CH ₃	
	4 6	3. 4-CH ₃	-{○}- сн³	CH3	
	47	4-CH ₃	Сн3	-{O}- c ı	
	4 8	3, 4-CH ₃	—⟨О⟩– с н ³		
	4 9	4 – C H ₃	_⟨O⟩_сн ₃	_⟨O⟩_ сн ₃	
	5 0	3. 4-CH ₃			
	5 1	4 – С Н ₃	—⟨○⟩– с н ₃		
	5 2	3. 4-CH ₃		s	
	5 3	4-CH ₃	_{О}- сн ₃	_/\	
	5 4	3. 4-CH ₃		-	
	5 5	4 - C H ₃	- 20-20		
	5 6	3. 4-CH ₃		(s)	
	5 7	4 - C H ₃	>=(0)		
	58	3. $4-CH_3$	(0)	-	
	59	4 - C H ₃	_О с н ₃	_⟨⊙}_ осн _з	
	60	3. 4-CH ₃		(J) 55113	
	61	4 - C H ₃	_⟨O⟩_ СН ₃	-⟨⊙⟩- o c ғ ₃	
	62	3. 4-CH ₃	3		

【0060】電荷輸送層の結着樹脂としては、ポリカーボネート樹脂、ポリエステル樹脂、メタクリル樹脂、アクリル樹脂、塩化ビニル樹脂、塩化ビニリデン樹脂、ポリスチレン樹脂、ポリビニルアセテート樹脂、スチレンーブタジエン共重合体、塩化ビニリデンーアクリロニトリル共重合体、塩化ビニルー酢酸ビニル共重合体、塩化ビニルー酢酸ビニルー無水マレイン酸共重合体、シリコーンーアルキッド樹脂、フェノールーホルムアルデヒド樹脂、スチレンーアクリル樹脂、スチレンーアルキッド樹脂、ポリーNービニルカルバゾール、ポリシラン等の公知の樹脂を用いることができる。

【0061】さらに、電荷輸送層には、前記した表面保護層に使用される酸化防止剤を添加してもよい。電荷輸送層は最表層ではないため酸化性ガスと直接接触することはないが、これらの酸化性ガスが表面保護層を透過して電荷輸送層にまで浸入することがあるため、これを防止するために適宜使用される。この酸化防止剤の具体例としては、上記したものと同じものが用いられ、その添加量も同様に15重量%以下であり、好ましくは10重量%以下である。

【0062】電荷翰送層を形成する溶剤としては、ベンゼン、トルエン、キシレン、クロロベンゼン等の芳香族

炭化水素類、アセトン、2 ーブタノン等のケトン類、塩 30 化メチレン、クロロホルム、塩化エチレン等のハロゲン 化脂肪族炭化水素類、テトラヒドロフラン、エチルエー テル、ジオキサン等の環状または直鎖状のエーテル類等 の通常の有機溶剤を、単独でまたは2種以上を混合して 用いる。

【0063】本発明の電子写真感光体において、単層型感光層の場合には、感光層は、少なくとも前記した電荷発生物質及び結着樹脂を用いて形成される。結着樹脂としては、前記した電荷発生層及び電荷輸送層に用いられる結着樹脂と同様のものが使用される。単層型感光層中40の電荷発生物質の含有量は、10~85重量%であり、好ましくは20~50重量%である。単層型感光層には、必要に応じて、電荷輸送層の場合と同様の理由から酸化防止剤を添加してもよく、その添加量は、15重%以下であり、好ましくは10重量%以下である。また、単層型感光層には、光電特性を改善する等の目的で、前記した電荷輸送材料を添加してもよい。この場合の添加量は70重量%以下であり、50重量%以下にするのが好ましい。

【0064】本発明の画像形成装置は、上記した電子写 50 真感光体、及び感光体を所定の表面電位に帯電させる帯

電手段を少なくとも有し、静電潜像を形成するための露 光手段、静電潜像を可視化するための現像手段、感光体 上の現像材を紙等に転写させる転写手段等を適宜有する ものである。本発明の電子写真感光体は、帯電手段とし て、スコロトロン等の非接触帯電方式の画像形成装置に 用いることができ、この場合でも、優れた光電特性及び 耐久性、特に耐オゾン性を有するものである。さらに、 帯電手段として、帯電ロール等の接触帯電方式の画像形 成装置に用いる場合には、接触帯電において顕著に現れ る感光体の摩耗に対して優れた耐久性を示すことができ る。

【0065】図1は、本発明の電子写真感光体を用いる画像形成装置の1例を示すものであって、装置の外側に設けられた電源2から電圧が供給される帯電ロール等の帯電器3が、感光体ドラム1の接触するように配設されている。また、感光体ドラム1の周囲には、レーザー露光光学系等の画像入力装置4、磁性一成分トナー等を装填した現像器5、圧力転写器または静電転写器等の転写器6、クリーナー装置8、除電用LEDアレイ等の除露光器10が設けられている。なお、7は用紙、9は定着装置である。本発明の画像形成装置においては、帯電器3として、導電性部材である帯電ロールを用いて接触帯電により感光体ドラム1を帯電させるには、帯電ロルに印加電圧として、直流電圧及び交流電圧を重畳させて画像形成を行うものである。

【0066】接触帯電を行う導電性部材の形状は、ブラ シ状、ブレード状、ピン電極状またはローラ状等のいず れも使用できるが、特にローラー状部材が好ましい。こ のローラー状部材は、通常ローラーの外部から順に抵抗 層、それらを支持する弾性層及び芯材から構成され、さ らに、抵抗層の外側には、必要に応じて、保護層を設け ることができる。この芯材の材質としては、導電性を有 するものであり、通常、鉄、銅、真鍮、ステンレス鋼、 アルミニウム、ニッケル等が用いられる。また、その他 の導電性粒子等を分散した樹脂成形品等を用いることが できる。また、弾性層の材質としては、導電性または半 導電性を有するものであり、通常、ゴム材に導電性粒子 または半導電性粒子を分散したものが用いられる。ゴム 材としては、EPDM、ポリブタジエン、天然ゴム、ポ リイソプチレン、SBR、CR、NBR、シリコーンゴ ム、ウレタンゴム、エピクロルヒドリンゴム、SBS、 熱可塑性エラストマー、ノルボーネンゴム、フロロシリ コーンゴム、エチレンオキシドゴム等が用いられる。ま た、導電性粒子または半導電性粒子としては、カーボン プラック、亜鉛、アルミニウム、銅、鉄、ニッケル、ク ロム、チタニウム等の金属、ZnO-Al₂O₃、Sn $O_2 - Sb_2 O_3$, $In_2 O_3 - SnO_2$, ZnO-T $i O_2$, $MgO-Al_2 O_3$, $FeO-TiO_2$, Ti O_2 , SnO_2 , Sb_2 O_3 , In_2 O_3 , ZnO, MgO等の金属酸化物を用いることができ、これらの材料

は、単独でまたは2種以上を混合して用いてもよく、2 種以上を用いる場合には、一方が微粒子状でもよく、こ の徴粒子としてはフッ素系樹脂の微粒子が用いられる。 【0067】ローラー状部材の抵抗層及び保護層の材質 は、結着樹脂に導電性粒子または半導電性粒子を分散さ せて、その抵抗値を制御したものであり、抵抗率として は $10^3 \sim 10^{14} \Omega \cdot cm$ 、好ましくは $10^5 \sim 10^{12}$ $\Omega \cdot cm$ 、より好ましくは $10^7 \sim 10^{12}\Omega \cdot cm$ のも のが用いられる。また、それらの膜厚としては、0.0 $1 \sim 1000 \mu m$ 、好ましくは0. $1 \sim 500 \mu m$ 、よ 10 り好ましくは $0.5\sim100\mu$ mのものである。この結 着樹脂としては、アクリル樹脂、セルロース樹脂、ポリ アミド樹脂、メトキシメチル化ナイロン、エトキシメチ ル化ナイロン、ポリウレタン樹脂、ポリカーボネート樹 脂、ポリエステル樹脂、ポリエチレン樹脂、塩化ビニル 樹脂、ポリアリレート樹脂、ポリチオフェン樹脂、PF A、FEP、PET等のポリオレフィン樹脂、スチレン ープタジエン樹脂等が用いられる。導電性粒子または半 導電性粒子としては、弾性層と同様のカーボンブラッ

【0068】また、上記の材質には、必要に応じて、ヒンダードフェノール、ヒンダードアミン等の酸化防止剤、クレー、カリオン等の充填剤、シリコーンオイル等の潤滑剤を添加することができる。これらの層を形成するには、ブレードコーティング法、マイヤーバーコーティング法、スプレーコーティング法、浸漬コーティング法、ピードコーティング法、エアーナイフコーティング法、カーテンコーティング法、真空蒸着法、プラズマコーティング法等の通常の方法を用いることができる。

20 ク、金属、金属酸化物が用いられる。

30 【0069】これらの導電性部材を用いて電子写真感光体を帯電させるには、導電性部材に電圧を印加するが、その印加電圧としては、直流電圧に交流電圧を重畳したものが好ましく、直流電圧のみでは均一な帯電を得ることが難しい。使用する電圧の範囲としては、直流電圧は、正または負の50~2000Vの範囲であることが好ましく、特に100~1500Vが好ましい。重畳する交流電圧としては、ピーク間電圧が400~1800Vの範囲であり、好ましくは1200~1600Vである。交流電圧の周40波数としては、50~20000Hzの範囲であり、好ましくは100~2000Hzである。

[0070]

【実施例】以下、本発明を実施例によって具体的に説明 するが、本発明はこれらに限定されるものではない。な お、「部」は、いずれも「重量部」を意味する。

アルミニウムパイプ上に、ジルコニウム化合物 (オルガ チックス Z C 5 4 0、マツモト製薬社製) 1 0 部、シラ ン化合物 (A 1 1 1 0、日本ユニカー社製) 1 部とイソ 50 プロパノール 4 0 部及びプタノール 2 0 部からなる溶液

を浸漬コーティング法により塗布し、150℃において 10分間加熱乾燥させて、膜厚0.1 μmの下引き層を 形成した。次に、X型無金属フタロシアニン結晶1部及 びポリピニルプチラール(エスレックBM-S、積水化 学社製) 1部をシクロヘキサノン100部と混合し、ガ ラスピーズとともにサンドミルで1時間分散させた後、 上記下引き層の上にディップコートし、その後100℃ で10分間加熱して膜厚約0.15μmの電荷発生層を 形成した。次に、表9中に例示化合物(No. 27)と して示されているベンジジン化合物2部及び下記構造式 (E) で示される繰り返し構造単位からなる高分子化合 物(粘度平均分子量39000) 3部をクロロベンゼン 20部に溶解させた塗布液を、前記電荷発生層上に浸漬 コーティング法で塗布し、110℃で40分間加熱して 膜厚20μmの電荷輸送層を形成した。

[0071]

OCN
$$(CH_2)_6$$
 -N-CONH $(CH_2)_6$ NCO (F)

CONH $(CH_2)_6$ NCO

【0073】上記のようにして得られた電子写真感光体 を、富士ゼロックス社製XP-11改造機に装着し、以 下の実験を行った。なお、このXP-11改造機は、図 1に示すような帯電ロールによる接触帯電器、レーザー 露光光学系、現像器、転写用コロトロン、除電用LE D、クリーニングプレード及び定着ロールを有する電子 写真プリンターである。この画像形成装置を用いて、初 期画像の画質及び5万枚の連続複写印刷試験後の画質に ついて評価した。また、その試験の前後における膜厚を それぞれ測定し、その膜厚の減少量を摩耗量とした。な 30 ヒドロキシ基を含有する電荷輸送材料とのモル比が3: お、帯電は、帯電ロールに直流-550V及び交流1. 5kVpp(800Hz)を重畳した帯電電圧を印加する ことによって行った。

【0074】比較例1

実施例1において、電荷輸送層の膜厚を25μmとした こと及び表面保護層を設けないこと以外は、実施例1と 同様にして電子写真感光体を作製した。

比較例2

実施例1と同様にして、アルミニウムパイプ上に、下引 き層、電荷発生層及び電荷輸送層を順次形成した。次 に、その電荷輸送層の上に、スチレンーメチルメタクリ レートーヒドロキシエチルメタクリレート共重合体(レ タン4000、関西ペイント社製) 5部及び前記(F) に示すイソシアネート化合物1部をキシレン15部に溶 解した溶液を電荷輸送層上にスプレーコートし、その後 130℃で1時間加熱することにより、電荷輸送材料は 含まないものの、網目状構造を有する表面保護層 5 μ m を形成させることにより電子写真感光体を作製した。 比較例3

実施例1において、表面保護層の形成時に、イソシアネ 50

【化14】

48

【0072】次に、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料 として、表1中の例示化合物(A-1)3部及びイソシ アネート含有化合物として、下記(F)に示すピュレッ ト変性のポリイソシアネート2部 (モル比で約3対2) 10 を、シクロヘキサノン10部に溶解させて得られた溶液 を、上記電荷輸送層の上にスプレーコートし、常温で1 0分間乾燥させた後、130℃で60分間加熱して、膜 厚5μmの表面保護層を形成させることにより、電子写 真感光体を作製した。

【化15】

ート化合物として、構造式(F)に示すものに代えて、 4, 4-ジフェニルメタンジイソシアネートを用いたこ と以外は、実施例1と同様にして電子写真感光体を作製 した。

【0075】実施例2~5

2となるように調整した。

実施例1において、表面保護層に用いるヒドロキシ基を 有する電荷輸送材料として、下記表14に示すものを用 いたこと以外は、実施例1と同様にして電子写真感光体 を作製した。その際、イソシアネー化合物の添加量は、

【表14】

実施例	ヒドロキシ基含有
	電荷輸送材料
2	A-10
3	A-18
4	A-25
5	A-36

【0076】上記実施例2~5及び比較例1~3で得ら 40 れた電子写真感光体についても、実施例1と同様の実験 を行った。得られた結果を表15に示す。

【表15】

	画 質		摩耗量
感光体	初期	5万枚印刷後	(µm)
実施例1	良好	良好	0. 33
実施例2	良好	良好	0.45
実施例3	良好	良好	0. 25
実施例4	良好	良好	0. 50
実施例5	良好	良好	0.40
比較例1	良好	画像濃度低下	10.2
(保護層なし)		傷による画像	
		欠陥多発	
比較例2	画像過度低い	画像濃度低い	0. 20
(保護層に電荷			
輸送材料なし)	İ		
比較例3	良好	傷による画像	7. 5
(イソシアネート		欠陥多発	
官能基数:2)			

【0077】実施例1~5で得られた電子写真感光体を 用いたものは、初期画像の画質特性が良好であり、かつ 5万枚の複写後にも良好な画質特性を維持していた。こ の初期画質が良好であるのは、表面保護層が電荷輸送材 料を含有しているために、感光体の光電特性が優れてい ることによるものである。このことは、表面保護層中に 電荷輸送材料を含まない比較例2の感光体との比較から も明らかである。また、実施例1~5の電子写真感光体 では、それらを用いて5万枚複写した後においても良好 な画質特性を維持しているのは、感光体の摩耗量が小さ く、同時に感光体表面に傷がつき難いことによるもので ある。これに対し、比較例1のものでは、摩耗量が大き いため光電特性が変化し、表面電位が十分降下しないた め画質濃度が低下し、また、現像剤や紙との接触等によ って表面に筋状の傷が多発し、これが画質欠陥として現 れている。また、比較例2のものでは、表面保護層が3 次元網目状構造を有しているため摩耗量は小さくなって いるが、電荷輸送性がないために光電特性が悪く、結果 として初期から十分な画質の画像が得られていない。比 較例3のものでは、架橋に用いたイソシアネート化合物 の官能基数が2であるため、表面保護層が十分な3次元 網目構造が形成されないことから機械的強度が弱くなっ ているものと考えられる。

【0078】実施例6

実施例1と同様にして、アルミニウムパイプ上に、下引き層、電荷発生層及び電荷輸送層を順次形成した。次に、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料として例示化合物(B-21)3部、ヒドロキシ基を有する化合物としてスチレンーメチルメタクリレートーヒドロキシエチルメタクリレート共重合体(レタン4000、関西ペイント社製)2部及びイソシアネートを有する化合物として前記(F)に示すポリイソシアネート4部を、シクロへキサノンとキシレン(重量比、1:2)との混合溶媒20部に溶解させ、得られた溶液を上記電荷輸送層の上に

スプレーコートし、常温で10分間乾燥させた後、130℃で60分間加熱し、
原厚 5μ mの表面保護層を形成させることにより電子写真感光体を作製した。

50

【0079】実施例7

実施例1と同様にして、アルミニウムパイプ上に、下引き層、電荷発生層及び電荷輸送層を順次形成した。次に、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料として例示化合物(B-21)3部、イソシアネートを有する化合物として前記(F)に示すポリイソシアネート2部及びバイクグー樹脂としてポリメチルメタクリレート樹脂2部を、シクロヘキサノンとキシレン(重量比、1:2)との混合溶媒20部に溶解させ、得られた溶液を上記電荷輸送層の上にスプレーコートし、常温で10分間乾燥させた後、130℃で60分間加熱し、膜厚5μmの表面保護層を形成させることにより電子写真感光体を作製した。これらの評価結果を表16に示す。

[0080]

【表16】

		画質	摩耗量
感光体	初期	5万枚印刷後	(µm)
実施例 6.	良好	良好	0. 43
実施例7	良好	良好	0.65

【0081】実施例8

実施例1と同様にして、アルミニウムパイプ上に、下引き層、電荷発生層及び電荷輸送層を順次形成した。次に、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料として例示化合物(A-1)3部、ヒドロキシ基及びフッ素原子を有する化合物として例示化合物(C-3)1部、イソシアネの一ト基含有化合物として前記(F)に示すビュレット変性のポリイソシアネート(固形分約60重量%)4.7部を、シクロヘキサノン30部に溶解させ、得られた溶液を上記電荷輸送層の上にスプレーコートし、常温で10分間乾燥させた後、150℃で60分間加熱し、膜厚5μmの表面保護層を形成させることにより電子写真感光体を作製した。

【0082】比較例4

実施例8と同様にして、アルミニウムパイプ上に、下引き層、電荷発生層及び電荷輸送層を順次形成した。次 に、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料として例示化合物(A-1)3部、例示化合物(C-3)のフッ素原子を水素で置き換えた化合物1.5部、イソシアネート基含有化合物として前記(F)4.7部を、シクロヘキサノン25部に溶解させ、得られた溶液を上記電荷輸送層の上にスプレーコートし、常温で10分間乾燥させた後、150℃で60分間加熱し、膜厚5μmの表面保護層を形成させることにより電子写真感光体を作製した。【0083】実施例8、比較例1及び比較例4で得られた電子写真感光体について、実施例1で得られた電子写真感光体について、実施例1で得られた電子写真感光体と同様に、上記したXP-11改造機を用いる

実験を行った。なお、複写印刷用紙として富士ゼロック ス社製中性紙を用いた。さらに、感光体の表面潤滑性を 評価するため、酸性紙を用いて1万枚の連続複写印刷試 験を行い、感光体表面への紙粉等の付着の影響を評価し た。これらの結果を表17に示す。

[0084]

【表17】

		画 質	摩耗	盘	酸性紅連稅
感光体	初期	5万枚印刷後	(μι	n)	複写印刷試験
実施例8	良好	良好	٥.	40	良好
比較例1	良好	画像設度低下	10.	2	画像濃度低下
(保護曆		傷による画像			傷による画像
なし)		欠陥多発			欠陥多発
比較例4	良好	良好	0.	50	タルク付着に
(保護層に					よる画像欠陥
フッ衆原子					多発
なし)					

【0085】表17に見られるように、酸性紙を用いた 連続複写印刷試験においては、実施例8の感光体では問 題が発生しなかったが、比較例4では紙粉(タルク)の 付着による画像欠陥が著しかった。このことから、表面 保護層中にヒドロキシ基及びフッ素原子を有する化合物 を含有させることが、感光体表面への異物の付着による 画像品質の低下防止に有効であることが分かる。

【0086】実施例9~11

実施例8において、表面保護層の形成に用いるヒドロキ シ基を有する電荷輸送材料として、下記表18に示すも のを用いたこと以外は、実施例8と同様にして電子写真 感光体を作製し、5万枚の連続複写印刷を行った。

[0087]

【表18】

実施例	ヒドロキシ基含有 電荷輸送材料
9	A – 3
10	A – 3 3
11	A-35

【0088】実施例12

実施例1と同様にして、アルミニウムパイプ上に、下引 き層、電荷発生層及び電荷輸送層を順次形成した。次 に、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料として例示化合 物 (B-19) 2部、例示化合物 (C-3) 1部、イソ シアネート基含有化合物として前記(F)3部を、シク ロヘキサノン30部に溶解させ、得られた溶液を上記電 荷輸送層の上にスプレーコートし、常温で10分間乾燥 させた後、150℃で60分間加熱し、膜厚5µmの表 面保護層を形成させることにより電子写真感光体を作製 した。

【0089】実施例13~14

下記表19に示すものを用いたこと以外は、実施例12 と同様にして電子写真感光体を作製し、同様の評価を行 った。

52

実施例15~17

実施例8において、表面保護層に用いるヒドロキシ基及 びフッ素原子を有する化合物として、例示化合物(C-3)の代りに下記表19に示すものを用いたこと以外 は、実施例8と同様にして電子写真感光体を作製し、同 様の評価を行った。

10 【表19】

実施例	ヒドロキシ基及びフッ素
J	原子を有する化合物
1 3	B-21
14	B-53
1 5	C-4
16	C - 7
17	C-10

【0090】実施例9~17で得られた評価結果を表2 0に示す。

【表20】 20

30

		画 質	摩耗盘
戚光体	初期	5万枚印刷後	(µm)
実施例 9	良好	良好	0. 55
実施例10	良好	良好	0.45
実施例11	良好	良好	0. 53
夷施例12	良好	良好	0.75
実施例13	良好	良奸	0.83
実施例14	良好	良好	0.62
実施例15	良奸	良好	0, 61
実施例16	良好	良好	0.71
実施例17	良好	良好	0. 82

【0091】実施例18

実施例1と同様にして、アルミニウムパイプ上に、下引 き層、電荷発生層及び電荷輸送層を順次形成した。次 に、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料として例示化合 物(A-1)1部、ピスフェノール化合物として例示化 合物(D-1)1部、イソシアネート基含有化合物とし て前記(F)に示すビュレット変性のポリイソシアネー ト(固形分約67重量%) 3部を、シクロヘキサノン1 40 0部に溶解させ、得られた溶液を上記電荷輸送層の上に スプレーコートし、常温で10分間乾燥させた後、15 0℃で60分間加熱し、膜厚5μmの表面保護層を形成 させることにより電子写真感光体を作製した。

【0092】比較例5

実施例18と同様にして、アルミニウムパイプ上に、下 引き層、電荷発生層及び電荷輸送層を順次形成した。次 に、ピスフェノール化合物として例示化合物 (D-1) 3部、イソシアネート基含有化合物として前記 (F) 4 部を、キシレン15部に溶解させ、得られた溶液を上記 実施例12において、例示化合物(B-19)の代りに 50 電荷輸送層の上にスプレーコートし、常温で10分間蔵

燥させた後、150℃で60分間加熱して、電荷輸送材 料は含まないものの、3次元架橋網目構造のみを有する 膜厚5μmの表面保護層を形成させることにより電子写

53

真感光体を作製した。 【0093】比較例6

実施例18と同様にして、アルミニウムパイプ上に、下 引き層、電荷発生層及び電荷輸送層を順次形成した。次 に、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料として例示化合 物 (A-1) 2部、ビスフェノール化合物として例示化 合物 (D-1) 2 部、イソシアネート基含有化合物とし 10

て官能基数2の4、4′ージフェニルメタンジイソシア ネート3部をキシレン10部に溶解させ、得られた溶液 を上記電荷輸送層の上にスプレーコートし、常温で10 分間乾燥させた後、150℃で60分間加熱し、膜厚5 μmの表面保護層を形成させることにより電子写真感光 体を作製した。実施例18、比較例1、5及び6で得ら れた電子写真感光体について、実施例1で得られた電子 写真感光体と同様に、上記したXP-11改造機を用い る実験を行った。これらの評価結果を表21に示す。

【表21】

	画 質		摩耗量	
感光体	初期	5万枚印刷後	(µm)	
実施例18	良好	良好	0.33	
比較例1	良好	画像濃度低下	10.2	
(保護層なし)		傷による画像		
		欠陥多発		
比較例 5	画像濃度	画像濃度低い	0.20	
(保護層に電荷	低い			
輸送材料なし)				
比較例 6	良好	傷による画像	3. 8	
(イソシアネート		欠陥多発		
官能基数:2)				

【0094】実施例18で得られた電子写真感光体を用 いたものは、初期画像の画質特性が良好であり、かつ5 万枚の複写後にも良好な画質特性を維持していた。この 初期画質が良好なのは、表面保護層が電荷輸送材料を含 有しているために、感光体の光電特性が優れていること によるものである。このことは、表面保護層中に電荷輸 送材料を含まない比較例5の感光体との比較からも明ら かである。また、5万枚複写した後においても良好な画 質特性を維持しているのは、感光体の摩耗量が小さく、 同時に感光体表面に傷がつき難いことによるものであ る。これに対し、5万枚複写した後においては、比較例 6のものでは、摩耗量が大きく、さらに表面に筋状の傷 が多発し、これが画像欠陥となって現われた。このこと から、表面保護層の構成材料として、官能基数3以上を 有する結合材料を用いることが架橋密度の高い3次元網 目構造を形成し、接触帯電における交流電圧印加に対す る耐久性の付与に有効であることが分かる。

【0095】実施例19~21

実施例18において、表面保護層に用いるヒドロキシ基 を有する電荷輸送材料として、下記表22に示すものを 用いたこと以外は、実施例18と同様にして電子写真感 光体を作製し、同様の評価を行った。

【0096】実施例22

実施例18と同様にして、アルミニウムパイプ上に、下 引き層、電荷発生層及び電荷輸送層を順次形成した。次 50 ル化合物として、表23に示すものを用いたこと以外

に、ヒドロキシ基を有する電荷輸送材料として例示化合 物 (B-19) 2部、ビスフェノール化合物として例示 化合物 (D-1) 1部、イソシアネート基含有化合物と して前記 (F) のポリイソシアネート3部を、シクロへ 30 キサノンとキシレン (重量比、1:2) との混合溶媒1 0 部に溶解させ、得られた溶液を上記電荷輸送層の上に スプレーコートし、常温で10分間乾燥させた後、15 0℃で60分間加熱し、膜厚5μmの表面保護層を形成 させることにより電子写真感光体を作製した。

【0097】実施例23~24

実施例22において、表面保護層に用いるヒドロキシ基 を有する電荷輸送材料として、下記表22に示すものを 用いたこと以外は、実施例22と同様にして電子写真感 光体を作製し、同様の評価を行った。

【表22】 40

実施例	ヒドロキシ基合有
_	電荷輸送材料
19	A ~ 3
20	A ~ 3 1
21	A - 3 3
23	B - 2 1
24	B-53

【0098】実施例25~26

実施例18において、表面保護層に用いるピスフェノー

は、実施例18と同様にして電子写真感光体を作製し、 同様の評価を行った。

【表23】

実施例	ピスフェノール 化合物
25	C-2
26	C-9

【0099】 実施例19~26で得られた電子写真感光体の評価結果を表24に示す。

【表24】

	r	画質	摩託品
			MARKETTE .
感光体	初期	5万枚印刷後	(µm)
実施例19	良好	良好	0. 43
実施例20	良好	良好	0.38
実施例21	良好	良好	0. 53
実施例22	良好	良好	0.39
実施例23	良好	良好	0. 55
実施例24	良好	良好	0. 45
実施例25	良好	良奸	0. 58
実施例26	良好	良好	0.61

【0100】実施例27

実施例1と同様にして、アルミニウムパイプ(外径30 mm)上に下引き層を形成した。次に、合成例1で得ら れたクロロガリウムフタロシアニン1部及びポリビニル ブチラール (エスレックBM-S、積水化学社製) 1部 を酢酸 n ープチル100部と混合し、さらにガラスビー ズとともにペイントシェーカーで1時間分散させて得ら れた塗布液を、上記下引き層の上にディップコートし、 その後100℃で10分間加熱乾燥して膜厚約0.15 μmの電荷発生層を形成した。次に、表9中の例示化合 物(No. 27) 2部、表12中の例示化合物(No. 28) 1部及び構造式 (E) で示される繰り返し構造単 位からなる高分子化合物(粘度平均分子量39000) 3部をクロロベンゼン12部に溶解させた塗布液を、前 記電荷発生層上にディップコートし、110℃で40分 乾燥させて膜厚20μmの電荷輸送層を形成した。さら にその上に、実施例1と同様にして、膜厚5μmの表面 保護層を形成することにより、電子写真感光体を作製し た。

実施例28

実施例27において、クロロガリウムフタロシアニンに 代えて、合成例2で得られたヒドロキシガリウムフタロ シアニンを用いたこと以外は、実施例27と同様にし て、電子写真感光体を作製した。

56

【0101】実施例27及び28で得られた電子写真感 光体を、毎分30枚の印字速度(A4版横)を有する富 士ゼロックス製Ablel321改造機に搭載し、実施 例1と同様の耐刷試験を行なって、それらの画質及び摩 耗量を測定した。このAblel321改造機は、図1 20と同様の構成を有する電子写真画像形成装置であるが、 除電用手段が設けられていないものである。それらの評 価結果を表25に示す。

[0102]

【表25】

感光体	画 質		磨耗量(μm)
ISOUTT.	初期	5万枚印刷後	ATTEM (AIII)
実施例27	良好	良好	3. 5
実施例28	良好	良好	3. 5

20 なお、Ablel321改造機は、前記XP-11改造機(毎分約10枚)と比較して高速であるために、帯電ロールに印加する電圧を1kHz、1.8kVppと大きくした。そのため、5万枚印刷後の摩耗量は大きくなっているが、画像機度、解像度ともに目視による官能評価では極めて良好であった。

[0103]

【発明の効果】本発明の電子写真感光体は、表面保護層が電荷輸送材料を含む3次元網目状構造を有するもので形成されているため、良好な光電特性及び優れた耐摩耗30 性等の機械的強度を有しており、さらには、交流電圧の印加及び放電生成ガス等の強い外的ストレスに対しても高い耐久性を有するものである。したがって、この電子写真感光体を用いた画像形成装置は、多数枚の複写後においても良好な画質の画像を維持することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明における画像形成装置の1例を示す概略断面図である。

【符号の説明】

1…感光体ドラム、2…電源、3…帯電器、4…画像入 40 力装置、5…現像器、6…転写器、7…用紙、8…クリ ーナー装置、9…定着装置、10…除露光器。

【図1】

